

Zapraszamy do udziału w badaniu ankietowym

# UCZESTNICTWO MIESZKAŃCÓW POLSKI (REZYDENTÓW) W PODRÓŻACH 2024 R.

## Pomożesz nam dowiedzieć się:

- Gdzie najczęściej jeżdżą Polacy?
- Na jak długo?
- W jakim celu?
- Gdzie nocują podczas podróży?

### UWAGA!!!

- Badanie przeprowadzają ankierzy statystyczni - pracownicy urzędów statystycznych.
- Każdy ankier posiada legitymację służbową.
- W przypadku wątpliwości mogą Państwo potwierdzić tożsamość ankiera dzwoniąc do Urzędu Statystycznego lub na numer infolinii statystycznej 22 279 99 99.
- Weryfikacji tożsamości ankiera można dokonać również za pomocą aplikacji "Sprawdź tożsamość ankiera", dostępnej pod adresem <https://sa.stat.gov.pl/formularz/>

Uzyskane informacje są anonimowe, a publikowane dane obejmują wyłącznie zbiorcze wyniki badania.

### Terminy badania:

2-22 kwietnia 2024 r.  
1-22 lipca 2024 r.  
1-21 października 2024 r.  
2-20 stycznia 2025 r.

